明细表一

序号	项目及品种名称	规格型号	质量技术标准	计量单位	采购数量	备注
1	标识牌 1	实地测量设计（含后支架）	见技术要求	块	3	
2	标识牌 2	≥1.6*0.3m	见技术要求	块	1	
3	标识牌 3	≥1.4*0.3m	见技术要求	块	2	
4	标识牌 4	0.320*0.165m	见技术要求	块	30	
5	标识牌 5	0.335*0.210m	见技术要求	块	18	
6	标识牌 6	0.300*0.300m	见技术要求	块	6	
7	贴地指引标识	≥0.6*0.3m 形状根据文字内容调整	见技术要求	块	40	
8	上墙制度流程	≥0.8*0.6m 根据文字内容适当调整	见技术要求	块	40	
9	公共区域标识	大小根据文字内容适当调整	见技术要求	块	40	
10	调整补充制作	大小根据文字内容适当调整	见技术要求	块	20	

技术标准和服务要求（明细表一）

序号	标识牌名称	尺寸	数量	材质工艺	样式	备注
1	标识牌 1	实地测量设计（含后支架）	3	精工不锈钢包边发光字		
2	标识牌 2	≥1.6*0.3m	1	办公室门牌可替换铝合金型表面烤专色哑光漆（分色）、图文丝印、型材分区制作独立模块、镀锌钢板、不发光、防锐防水、双面		
3	标识牌 3	≥1.4*0.3m	2	办公室门牌可替换铝合金型表面烤专色哑光漆（分色）、图文丝印、型材分区制作独立模块、镀锌钢板、不发光、防锐防水、双面		
4	标识牌 4	0.320*0.165m	30	办公室门牌可替换铝合金型表面烤专色哑光漆（分色）、图文丝印、型材分区制作独立模块，镀锌钢板、不发光、防锐防水、双面		

5	标识牌 5	0.335*0.210m	18	办公室门牌可替换铝合金型表面烤专色哑光漆（分色）、图文丝印、型材分区制作独立模块、双面		
6	标识牌 6	0.300*0.300m	6	镀锌板雕刻焊接造型，表面烤专色漆，内容丝印，双面		
7	贴地指引标识	≥0.6*0.3m 形状根据文字内容调整	40	不发光、防锈防水		
8	上墙制度流程	≥0.8*0.6m 根据文字内容适当调整	40	可更换内容、不发光、防锈防水		
9	公共区域标识	大小根据文字内容适当调整	40	不发光、防锈防水		
10	调整补充制作	大小根据文字内容适当调整	20	不发光、防锈防水	待定，根据实际情况设计	

备注：标识牌名称具体内容中标后统一提供。

明细表二

序号	项目及品种名称	规格型号	质量 技术 标准	计量 单位	采购 数量	备注
	合计					
1	健康管理中心	见制作清单	见制作清单	个	6	根据实际临时调整
2	顶调引导牌（体检接待）	见制作清单	见制作清单	个	1	根据实际临时调整
3	楼道吊牌	见制作清单	见制作清单	个	4	根据实际临时调整
4	诊室门牌	见制作清单	见制作清单	项	40	根据实际临时调整
5	制度牌	见制作清单	见制作清单	个	30	根据实际临时调整
6	某医院健康管理中心	见制作清单	见制作清单	个	12	根据实际临时调整
7	其他标识	见制作清单	见制作清单	项	1	根据实际临时调整

技术标准和服务要求（明细表二）

序号	项目	规格（m)	数量	单位	备注	参数要求	样品示例图片
1	健康管理中心	1.5*1.5	6	个	穿孔发光	1.材料：面子≥1.2mm 镀锌铁皮，边子≥1.0mm 镀锌铁皮，字厚度≥8 公分 ，正面内陷 2 公分，架子用 4*4 方管（壁厚≥1.5mm ） 2.灯珠为国内主流品牌（欧普、雷士或其他 ） 3.喷漆：2 遍底漆，再喷 2 遍面漆 4.工艺：精细排版→精细修图→激光切割→焊接→精工打磨→刮腻子→打磨→喷漆→穿灯→背架子→接电 5.运输吊装至楼顶 6.安装用 5*5 国标角钢制作支架，保证抗风，现场不摇晃； 7.4 平方众邦电线和穿线管,穿线管裸露部分需穿黄腊管。独立配电箱（时控开关、空开、交流接触器、稳压器）	
2	顶调引导牌（体检接待）	≥1.4×0.35	1	个	带灯	亚克力材质灯箱，可发光，双面灯箱，独立控制电源。可替换。	

3	楼道吊牌	≥0.6×0.35	4	个	带灯	亚克力材质灯箱，可发光，双面灯箱，独立控制电源。可替换。	
4	诊室门牌	≥0.3×0.18	40	个		焗漆工艺，亚克力材质。双面、可自由拆卸。图样仅为参考，可依据装修风格进行样式调整。	
5	制度牌	≥0.8×0.6	30	个		12mmPVC+3mm 亚克力材质，材质不可更换。要求边缘整齐，做工精细。	

6	某医院健康管理中心	单个字体≥0.35×0.35	12	个		水晶字	
7	其它标识	待定	待定			根据实际情况进行商议制作	暂无固定样式

明细表三

序号	项目及品种名　　称	规格型号	质量 技术 标准	计量 单位	采购 数量	备注
	合计					
1	外科楼（包括支撑架）	2*2m	穿孔发光	个	3	
2	内科楼（包括支撑架）	1.5*1.5m	穿孔发光	个	3	
3	院徽	2*2m	3M 发光	个	1	
4	门诊楼顶院名设计安装	2*2m 设计	穿孔发光	项	1	
5	内镜中心 血透中心 医疗保障中心	1.5*1.5m	穿孔发光	个	14	
6	导视路牌	4.5*1.2m	双面发光	个	2	120、眼科
7	导引路牌	2.2*0.8m	铁艺	个	3	
8	不锈钢竖牌	2.2*0.45m	不锈钢	个	8	
9	字体移动	/	/	项	1	

技术标准和服务要求（明细表三）

一、技术要求

序号	项目	规格（m)	数量	单位	备注	备注	样品图片
1	外科楼	2*2	3	个	穿孔发光	1.材料：面子≥1.2mm 镀锌铁皮，边子≥1.0mm 镀锌铁皮，字厚度≥8 公分 ，正面内陷 2 公分，架子用 4*4 方管（壁厚≥1.5mm） 2.灯珠为国内主流品牌（欧普、雷士或其他） 3.喷漆：2 遍底漆，再喷 2 遍面漆 4.工艺：精细排版→精细修图→激光切割→焊接→精工打磨→刮腻子→打磨→喷漆→穿灯→背架子→接电 5.运输吊装至楼顶 6.安装用 5*5 国标角钢制作支架，保证抗风，现场不摇晃； 7.独立配电箱（时控开关、空开、交流接触器、稳压器）	
2	内科楼	1.5*1.5	3	个	穿孔发光	1.材料：面子≥1.2mm 镀锌铁皮，边子≥1.0mm 镀锌铁皮，字厚度≥8 公分 ，正面内陷 2 公分，架子用 4*4 方管（壁厚≥1.5mm） 2.灯珠为国内主流品牌（欧普、雷士或其他） 3.喷漆：2 遍底漆，再喷 2 遍面漆 4.工艺：精细排版→精细修图→激光切割→焊接→精工打磨→刮腻子→打磨→喷漆→穿灯→背架子→接电 5.运输吊装至楼顶 6.安装用 5*5 国标角钢制作支架，保证抗风，现场不摇晃， 7.4 平方众帮电线和穿线管，穿线管以外裸露部分穿黄腊管。独立配电箱（时控开关、空开、交流接触器、稳压器）	

3	标志院徽	2*2	1	个	3M发光	1.材料：面子和底子≥1.2mm 镀锌铁皮，边子≥1.0mm 镀锌铁皮，字厚度≥8 公分 ，正面包≥2 公分金属边，灯为蓝景模组，面子用进口 3M 布喷印 2.喷漆：2 遍底漆，再喷 2 遍面漆 3.工艺：精细排版→精细修图→激光切割→焊接→精工打磨→刮腻子→打磨→喷漆→装灯→背架子→接电→绷布组装 4.运输吊装至楼顶 5.吊车安装 6.独立配电箱（时控开关、空开、交流接触器、稳压器）	
4	门诊楼顶大字设计制作	2*2	1	项	穿孔发光	1.材料：面子≥1.2mm 镀锌铁皮，边子≥1.0mm 镀锌铁皮，字厚度≥8 公分 ，正面内陷 2 公分，架子用 4*4 方管（壁厚≥1.5mm） 2.灯珠为国内主流品牌（欧普、雷士或其他） 3.喷漆：2 遍底漆，再喷 2 遍面漆 4.工艺：精细排版→精细修图→激光切割→焊接→精工打磨→刮腻子→打磨→喷漆→穿灯→背架子→接电 5.运输吊装至楼顶 6.安装用 5*5 国标角钢制作支架，保证抗风，现场不摇晃， 7 独立配电箱（时控开关、空开、交流接触器、稳压器）	
5	楼面字：内镜中心、血透中心、医疗保障中心	1.5*1.5	14	个	穿孔发光	1.材料：面子≥1.2mm 镀锌铁皮，边子≥1.0mm 镀锌铁皮，字厚度 8 公分 ，正面内陷 2 公分，架子用 4*4 方管（壁厚≥1.5mm） 2.灯珠为国内主流品牌（欧普、雷士或其他） 3.喷漆：2 遍底漆，再喷 2 遍面漆 4.工艺：精细排版→精细修图→激光切割→焊接→精工打磨→刮腻子→打磨→喷漆→穿灯→背架子→接电 5.运输吊装至楼顶 6.安装用 5*5 国标角钢制作支架，保证抗风，现场不摇晃， 7.独立配电箱（时控开关、空开、交流接触器、稳压器）	

6	导视路牌120眼科中心	4.5*1.2	2	座	双面发光	1.镀锌方钢厚料焊接主体架构10*10、4*4方管（壁厚≥1.8mm），主体造型≥1.5mm镀锌铁板激光切割二保焊焊接，原子灰精细打磨找平，环氧底漆两遍，面漆采用汽车漆工艺喷两遍。需设计。 2.发光字，≥3mm进口亚克力，标志面板UV，≥1mm不锈钢包边，装蓝景模组（质保3年），底板为高密PVC板，箱体里面装电源（质保3年），箱体内装配电箱（时控开关、空开、交流接触器、稳压器） 3.安装须有混凝土基座预埋件（深度大于≥80cm）。运输吊装、抄平、安装，安装完工后清理垃圾。	
7	导引路牌	2.2*0.8	3	个	铁艺	1.镀锌方钢厚料焊接主体架构4*4方管（壁厚≥1.8mm），主体造型≥1.5mm镀锌铁板激光切割二保焊焊接，原子灰精细打磨找平，环氧底漆两遍，面漆采用汽车漆工艺喷两遍 2.上面贴进口反光膜 3.进场挖坑，打预埋件 3.运输吊装、抄平、安装，安装完工后清理垃圾	
8	不锈钢竖牌	2.2*0.45	8	块	不锈钢条牌	1.≥0.8mm不锈钢、耐腐蚀、喷汽车漆 2.膨胀螺丝安装	
9	字体移动	/	/	/	/	不损坏原有发光字	

服务要求

二、服务要求

（一）售后质保培训等要求

实施人员要求：服务作业应当遵循相关安全规定和操作规程，并符合采购单位有关部门和科室的工作时间和工作要求；安装人员应经过培训后熟练进行安装操作；供应商负责办理必要的高空作业许可，施工人员需具备高空作业资质，严格遵守安全操作规程，配备合格的安全防护措施(安全带、安全网等)，安全责任由供应商承担。

质保期：自验收合格之日起，整体≥3年。

质保范围：非人为因素导致的灯珠不亮、电源损坏、字壳开裂、严重褪色、漏水、结构松动等问题。

响应时间：接到书面报修通知后，24小时内给予实质性答复，48小时内工程师到达现场，一般故障72小时内修复。紧急故障提供应急方案。

终身维护：质保期外，提供有偿维修服务，收取材料费和人工费。

生产及安装调试等要求：中标方提供安装、调试等支持。

供货、安装周期及交货地点要求：

1.合同生效后，5日内完成设计，确定设计方案后15日内完成安装及调试。

2.中标方提供产品的各项技术性能指标必须达到合同

和技术文件规定的要求。

交货地点：甘肃省酒泉市

（二）保密要求

甲、乙双方在采购和履行合同过程中所获悉的对方属于保密的内容，甲乙双方均有保密义务。

（三）报价要求

最高限价16万元（含税）〔（明细表一限价3.3万元、明细表二限价2.5万元、明细表三限价10.2万元）〕。

供应商需以项目总价进行报价；中标后中标供应商须按照附件明细表内容分别提供对应报价明细，各明细表报价均不得超限价。

（四）其他项目个性化要求

无。

三、投标（报价）人资质要求

（一）资质要求

1.基本资格要求：

（一）具有企（事）业法人资格（有行业特殊情况的银行、保险、电力、电信等法人分支机构，会计师、律师等非法人组织，行业协会等社会团体法人除外）；

（二）国有企业；事业单位；军队单位；成立三年以上的非外资（含港澳台）独资或控股企业；

（三）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（四）具有履行合同所必需的设施设备、专业技术能力、

质量保证体系和固定的生产经营、服务场地;

（五）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;

（六）参加军队采购活动前 3 年内，在经营活动中没有受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款（200 万元以上）等重大违法记录;

（七）未被中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入政府采购严重违法失信行为记录名单，未在军队采购网（www.plap.mil.cn）军队采购暂停名单处罚范围内或军队采购失信名单禁入处罚期和处罚范围内，以及未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）列入严重失信主体名单或国家企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）列入严重违法失信名单（处罚期内）。

（八）本项目特定资格:

（九）投标企业应当具备服务履约的能力。

2.经营范围: 报价人的经营范围应包含与广告设计与制作、印刷相关业务，以确保其具备完成项目的专业能力。

3.商业信誉: 报价人具有良好的商业信誉，投标人应未处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态，同时没有因骗取中标或者严重违约等问题被有关部门暂停投标资格并在暂停期内。

4.专业技术能力: 报价人应具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，包括标识标牌设计、制作、安装所需的专业设备和技术人员。对于特定设计，如需特殊才艺和工艺的标识标牌，报价人应具备相应的技术实力和经验。

5.其他要求：不接受联合体投标，要求报价人必须独立承担项目。报价人需要按照要求提交相关资格证明文件，包括但不限于营业执照、军队采购失信名单、政府采购严重违法信息记录、供应商注册军队采购网成功截图等。

四、验收、付款及其他内容

（一）验收方式

项目安装完成后组织现场实体及施工资料验收。现场验收根据设计图、技术要求、招标文件等实际明确的验收内容及方式组织。

（二）付款方式

验收合格后 30 个工作日内支付 95%合同款，质保期结束后 10 个工作日内支付 5%合同款（质保金）。

（三）现场踏勘等信息

（四）其他信息

（四）生产及安装调试等要求

中标方提供安装、调试等支持。

（五）供货、安装周期及交货地点要求

1、合同生效后，5 日内完成设计，确定设计方案后 15 日内完成安装及调试。

2、中标方提供设备的各项技术性能指标必须达到合同和技术文件规定的要求。

3、交货地点：甘肃酒泉