

政府采购进口产品论证专家签到表

项目名称:张掖丰安质量检测科技服务有限公司设备及耗材采购项目

序号	姓名	单位	专业	职务/职称	联系电话
1	阿喜萍	市财政局	财政	经济师	13830692266
2	王爱红	张掖市疾控中心	微生物检验	副主任医师 检验技师	18189621118
3	甄瑜	市疾控中心	微生物检验	副主任医师	15593636681
4	苗积	市质检院	产品检验	工程师	13830661882
5	朱虹	甘肃睿聚律师事务所	法律	专职律师	13150144311

张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目
专家进口论证意见

一、基本情况	
申请单位	张掖丰安质量检测科技服务有限公司
拟采购产品名称	氮气发生器
拟采购产品金额	16.3 万元
采购项目所属项目名称	张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目
采购项目所属项目金额	40 万元
二、申请理由	
☒ 1. 中国境内无法获取：	
☐ 2. 无法以合理的商业条件获取：	
☐ 3. 其他。	
原因阐述： 1、设备用途与采购必要性 本次拟采购进口氮气发生器，主要为实验室 LC/MS/MS 液质联用仪、氮吹仪提供专用稳定气源。液质联用仪为高精度痕量分析设备，对氮气纯度、干燥度、洁净度及供气稳定性要求极高，微量杂质、水汽、压力波动均会造成仪器损坏、检测数据失真。经市场调研，国产设备无法满足该高精度仪器长期不间断运行的严苛用气需求，为保障实验数据精准、保护精密检测设备，需采购该进口专用氮气发生器。 2、国产设备无法满足核心技术要求 经充分调研比对，国内同类氮气发生器在核心性能、适配性、稳定性等方面存在系统性短板，无有效替代方案，核心差距如下： 一是核心产气工艺更先进。该设备采用进口螺旋卷式高分子中空纤维膜分离技术，产气效率高、膜组件无需更换，最大输出压力达 116psi，可适配全系列质谱设备；国产设备多为普通平铺膜结构，产气效率低、易衰减，输出压力普遍不足，无法适配高端质谱设备运行需求。 二是气体洁净干燥指标优异。设备搭载两级再热除水系统，氮气压力露点低至 -50℃，配备专用 NMHC 捕集阱，非甲烷总烃含量<0.05ppm，可彻底去除各类干扰杂质，无塑化剂等有害物质；国产设备除水除杂能力有限，气体纯度、干燥度不达标，长期使用会污染、腐蚀质谱仪器，引发实验误差。 三是运行稳定性与环境适应性强。设备可在相对湿度≥70%高湿环境正常运行，内置一体化隔音防震、双压力保护、双风扇散热结构，运行噪音≤56dB，可保障仪器平稳运行；国产设备防潮、减震、防护设计薄弱，复杂环境故障率高，易造成供气不稳定，影响检测工作。	

四是智能控制系统完善。设备具备四档智能节能运行模式，可按需调控设备工况，节能降耗且延长设备寿命，搭载彩色触屏，可实时监测设备参数、存储故障数据，支持远程诊断，30分钟即可达标产气；国产设备智能调控功能缺失，启停模式单一、能耗高、达标速度慢，运维排查效率低。

五是具备专属质谱认证资质。该设备拥有全球两家以上主流质谱厂商官方配套认证，且通过 ISO9001 质量体系认证；国产设备普遍缺乏相关权威认证，适配性无法保障，易导致质谱设备脱保损坏。

3、售后保障优势显著

该进口设备由厂家直属原厂工程师全权负责售后，杜绝代理商转包服务，质保期一年，承诺 2 小时响应、24 小时上门、72 小时解决故障，终身提供维修服务。厂家可提供免费上门安装、气路排布、设备调试及全流程实操培训，配套原厂专用零配件及耗材；国产设备售后响应慢、服务不规范，无系统化培训及标准化配套服务，设备运维保障不足。

4、合规性及采购结论

该设备不属于国家禁止、限制进口品类，符合政府采购相关规定。目前国产同类设备无法同时满足高精度、高稳定性、权威适配认证及优质售后等全部核心要求，无法保障精密质谱设备安全稳定运行。综上，无合格国产替代产品，特申请采购进口氮气发生器。

三、专家论证意见

该进口设备为离子源，检测器对于源洁净度、干燥度、压力稳定性要求达到行业最高标准，微量水分、碳氢化合物、硫化物、塑化剂杂质会造成质谱基线漂移、离子源机碳污染，严重时直接损坏检测器，维修成本极高。

该进口设备采用螺旋卷绕中空纤维膜分离技术，初始压力 11.6 Pa，适配全系列质谱仪，露点低至 -50°C ，配备专用捕集阱，实现 $\text{NMHC} < 0.05 \text{ ppm}$ ，可彻底去除各类有机干扰杂质，且具备两家以上国际主流质谱厂商原厂配套认证，供气质量得到设备原厂认可。国产发生器普遍露点仅 -30°C 至 -40°C ，微量有机物净化能力不足，无权威质谱配套认证，长期使用会造成质谱漂移，无法满足日常痕量检测需求。设备可在湿度 70% 环境稳定运行，30 分钟即可达到使用纯度，保障检测工作连续开展。综合研判，无合格国产替代产品，完全同意采购进口设备。

专家签字：

李东

2026 年 8 月 3 日

张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目

专家进口论证意见

一、基本情况	
申请单位	张掖丰安质量检测科技服务有限公司
拟采购产品名称	氮气发生器
拟采购产品金额	16.3 万元
采购项目所属项目名称	张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目
采购项目所属项目金额	40 万元
二、申请理由	
☒ 1. 中国境内无法获取：	
☐ 2. 无法以合理的商业条件获取：	
☐ 3. 其他。	
原因阐述： 1、设备用途与采购必要性 本次拟采购进口氮气发生器，主要为实验室 LC/MS/MS 液质联用仪、氮吹仪提供专用稳定气源。液质联用仪为高精度痕量分析设备，对氮气纯度、干燥度、洁净度及供气稳定性要求极高，微量杂质、水汽、压力波动均会造成仪器损坏、检测数据失真。经市场调研，国产设备无法满足该高精度仪器长期不间断运行的严苛用气需求，为保障实验数据精准、保护精密检测设备，需采购该进口专用氮气发生器。 2、国产设备无法满足核心技术要求 经充分调研比对，国内同类氮气发生器在核心性能、适配性、稳定性等方面存在系统性短板，无有效替代方案，核心差距如下： 一是核心产气工艺更先进。该设备采用进口螺旋卷式高分子中空纤维膜分离技术，产气效率高、膜组件无需更换，最大输出压力达 116psi，可适配全系列质谱设备；国产设备多为普通平铺膜结构，产气效率低、易衰减，输出压力普遍不足，无法适配高端质谱设备运行需求。 二是气体洁净干燥指标优异。设备搭载两级再热除水系统，氮气压力露点低至 -50℃，配备专用 NMHC 捕集阱，非甲烷总烃含量<0.05ppm，可彻底去除各类干扰杂质，无塑化剂等有害物质；国产设备除水除杂能力有限，气体纯度、干燥度不达标，长期使用会污染、腐蚀质谱仪器，引发实验误差。 三是运行稳定性与环境适应性强。设备可在相对湿度≥70%高湿环境正常运行，内置一体化隔音防震、双压力保护、双风扇散热结构，运行噪音≤56dB，可保障仪器平稳运行；国产设备防潮、减震、防护设计薄弱，复杂环境故障率高，易造成供气不稳定，影响检测工作。	

四是智能控制系统完善。设备具备四档智能节能运行模式，可按需调控设备工况，节能降耗且延长设备寿命，搭载彩色触屏，可实时监测设备参数、存储故障数据，支持远程诊断，30分钟即可达标产气；国产设备智能调控功能缺失，启停模式单一、能耗高、达标速度慢，运维排查效率低。

五是具备专属质谱认证资质。该设备拥有全球两家以上主流质谱厂商官方配套认证，且通过 ISO9001 质量体系认证；国产设备普遍缺乏相关权威认证，适配性无法保障，易导致质谱设备脱保损坏。

3、售后保障优势显著

该进口设备由厂家直属原厂工程师全权负责售后，杜绝代理商转包服务，质保期一年，承诺 2 小时响应、24 小时上门、72 小时解决故障，终身提供维修服务。厂家可提供免费上门安装、气路排布、设备调试及全流程实操培训，配套原厂专用零配件及耗材；国产设备售后响应慢、服务不规范，无系统化培训及标准化配套服务，设备运维保障不足。

4、合规性及采购结论

该设备不属于国家禁止、限制进口品类，符合政府采购相关规定。目前国产同类设备无法同时满足高精度、高稳定性、权威适配认证及优质售后等全部核心要求，无法保障精密质谱设备安全稳定运行。综上，无合格国产替代产品，特申请采购进口氮气发生器。

三、专家论证意见

本机为空压机内置一体化集成设计，配备双压力保护、双散热风扇，一体化隔音防震结构，整机噪音 $\leq 56\text{dB}$ ，避免震动干扰质谱检测；搭载 ECO 节能、待机、半运行、全运行四档智能调控系统，可根据用气负荷自动启停空压机，有效延长核心部件寿命。设备配备彩色触屏，实时监控压力、流量、温湿度，自动存储故障记录，支持原厂远程在线诊断，故障溯源、检修效率大幅提升。

售后由铭牌中国分公司原厂工程师直接服务，承诺 2 小时故障响应、24 小时上门、72 小时解决故障，免费提供安装、气路排布与全套实操培训，配套原厂专用零配件。国产设备多为外购空压机拼装，压力波动大、无完整智能监控系统，售后多由代理商承接，响应时效无保障，如停机将直接造成检测任务延误。综合以上情况，完全支持采购进口氮气发生器，建议按照合同履行进口产品采购实施等事宜。

专家签字：阿喜萍

2026 年 8 月 3 日

张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目

专家进口论证意见

一、基本情况	
申请单位	张掖丰安质量检测科技服务有限公司
拟采购产品名称	氮气发生器
拟采购产品金额	16.3 万元
采购项目所属项目名称	张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目
采购项目所属项目金额	40 万元
二、申请理由	
☒ 1. 中国境内无法获取：	
☐ 2. 无法以合理的商业条件获取：	
☐ 3. 其他。	
原因阐述： 1、设备用途与采购必要性 本次拟采购进口氮气发生器，主要为实验室 LC/MS/MS 液质联用仪、氮吹仪提供专用稳定气源。液质联用仪为高精度痕量分析设备，对氮气纯度、干燥度、洁净度及供气稳定性要求极高，微量杂质、水汽、压力波动均会造成仪器损坏、检测数据失真。经市场调研，国产设备无法满足该高精度仪器长期不间断运行的严苛用气需求，为保障实验数据精准、保护精密检测设备，需采购该进口专用氮气发生器。 2、国产设备无法满足核心技术要求 经充分调研比对，国内同类氮气发生器在核心性能、适配性、稳定性等方面存在系统性短板，无有效替代方案，核心差距如下： 一是核心产气工艺更先进。该设备采用进口螺旋卷式高分子中空纤维膜分离技术，产气效率高、膜组件无需更换，最大输出压力达 116psi，可适配全系列质谱设备；国产设备多为普通平铺膜结构，产气效率低、易衰减，输出压力普遍不足，无法适配高端质谱设备运行需求。 二是气体洁净干燥指标优异。设备搭载两级再热除水系统，氮气压力露点低至 -50℃，配备专用 NMHC 捕集阱，非甲烷总烃含量<0.05ppm，可彻底去除各类干扰杂质，无塑化剂等有害物质；国产设备除水除杂能力有限，气体纯度、干燥度不达标，长期使用会污染、腐蚀质谱仪器，引发实验误差。 三是运行稳定性与环境适应性强。设备可在相对湿度≥70%高湿环境正常运行，内置一体化隔音防震、双压力保护、双风扇散热结构，运行噪音≤56dB，可保障仪器平稳运行；国产设备防潮、减震、防护设计薄弱，复杂环境故障率高，易造成供气不稳定，影响检测工作。	

四是智能控制系统完善。设备具备四档智能节能运行模式，可按需调控设备工况，节能降耗且延长设备寿命，搭载彩色触屏，可实时监测设备参数、存储故障数据，支持远程诊断，30分钟即可达标产气；国产设备智能调控功能缺失，启停模式单一、能耗高、达标速度慢，运维排查效率低。

五是具备专属质谱认证资质。该设备拥有全球两家以上主流质谱厂商官方配套认证，且通过 ISO9001 质量体系认证；国产设备普遍缺乏相关权威认证，适配性无法保障，易导致质谱设备脱保损坏。

3、售后保障优势显著

该进口设备由厂家直属原厂工程师全权负责售后，杜绝代理商转包服务，质保期一年，承诺 2 小时响应、24 小时上门、72 小时解决故障，终身提供维修服务。厂家可提供免费上门安装、气路排布、设备调试及全流程实操培训，配套原厂专用零配件及耗材；国产设备售后响应慢、服务不规范，无系统化培训及标准化配套服务，设备运维保障不足。

4、合规性及采购结论

该设备不属于国家禁止、限制进口品类，符合政府采购相关规定。目前国产同类设备无法同时满足高精度、高稳定性、权威适配认证及优质售后等全部核心要求，无法保障精密质谱设备安全稳定运行。综上，无合格国产替代产品，特申请采购进口氮气发生器。

三、专家论证意见

从政策合规性看，该设备未列入国家禁止、限制进口机电产品目录，进口设备符合相关管理规定；政府采购优先国产化的前提是国产设备可等效满足全部技术要求。经市场调研，国内同规格气源设备无法同时满足高压供气、超低温点、超低温有机溶剂、高温适配、多品牌质谱原厂认证全部硬性指标，存在不可弥补性能短板。本单位核心设备为高价值 LC/MS/MS，一旦气源不达标造成设备损坏，经济损失、检测业务停滞损失远高于设备采购差价。该设备整机尺寸标准化，底部带锁止移动轮，配套 PTFE 管路、专用工具包完整，工厂具备 ISO9001 质量体系认证，整机制造工艺、质控水平优于国产类产品。现有调研材料充分证明不存在可完全替代的国产设备，完全同意采购进口设备。

专家签字：

于爱红

2026 年 8 月 3 日

张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目

专家进口论证意见

一、基本情况	
申请单位	张掖丰安质量检测科技服务有限公司
拟采购产品名称	氮气发生器
拟采购产品金额	16.3 万元
采购项目所属项目名称	张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目
采购项目所属项目金额	40 万元
二、申请理由	
☒ 1. 中国境内无法获取：	
☐ 2. 无法以合理的商业条件获取：	
☐ 3. 其他。	
原因阐述： 1、设备用途与采购必要性 本次拟采购进口氮气发生器，主要为实验室 LC/MS/MS 液质联用仪、氮吹仪提供专用稳定气源。液质联用仪为高精度痕量分析设备，对氮气纯度、干燥度、洁净度及供气稳定性要求极高，微量杂质、水汽、压力波动均会造成仪器损坏、检测数据失真。经市场调研，国产设备无法满足该高精度仪器长期不间断运行的严苛用气需求，为保障实验数据精准、保护精密检测设备，需采购该进口专用氮气发生器。 2、国产设备无法满足核心技术要求 经充分调研比对，国内同类氮气发生器在核心性能、适配性、稳定性等方面存在系统性短板，无有效替代方案，核心差距如下： 一是核心产气工艺更先进。该设备采用进口螺旋卷式高分子中空纤维膜分离技术，产气效率高、膜组件无需更换，最大输出压力达 116psi，可适配全系列质谱设备；国产设备多为普通平铺膜结构，产气效率低、易衰减，输出压力普遍不足，无法适配高端质谱设备运行需求。 二是气体洁净干燥指标优异。设备搭载两级再热除水系统，氮气压力露点低至 -50℃，配备专用 NMHC 捕集阱，非甲烷总烃含量 <0.05ppm，可彻底去除各类干扰杂质，无塑化剂等有害物质；国产设备除水除杂能力有限，气体纯度、干燥度不达标，长期使用会污染、腐蚀质谱仪器，引发实验误差。 三是运行稳定性与环境适应性强。设备可在相对湿度 ≥70% 高湿环境正常运行，内置一体化隔音防震、双压力保护、双风扇散热结构，运行噪音 ≤56dB，可保障仪器平稳运行；国产设备防潮、减震、防护设计薄弱，复杂环境故障率高，易造成供气不稳定，影响检测工作。	

四是智能控制系统完善。设备具备四档智能节能运行模式，可按需调控设备工况，节能降耗且延长设备寿命，搭载彩色触屏，可实时监测设备参数、存储故障数据，支持远程诊断，30分钟即可达标产气；国产设备智能调控功能缺失，启停模式单一、能耗高、达标速度慢，运维排查效率低。

五是具备专属质谱认证资质。该设备拥有全球两家以上主流质谱厂商官方配套认证，且通过 ISO9001 质量体系认证；国产设备普遍缺乏相关权威认证，适配性无法保障，易导致质谱设备脱保损坏。

3、售后保障优势显著

该进口设备由厂家直属原厂工程师全权负责售后，杜绝代理商转包服务，质保期一年，承诺 2 小时响应、24 小时上门、72 小时解决故障，终身提供维修服务。厂家可提供免费上门安装、气路排布、设备调试及全流程实操培训，配套原厂专用零配件及耗材；国产设备售后响应慢、服务不规范，无系统化培训及标准化配套服务，设备运维保障不足。

4、合规性及采购结论

该设备不属于国家禁止、限制进口品类，符合政府采购相关规定。目前国产同类设备无法同时满足高精度、高稳定性、权威适配认证及优质售后等全部核心要求，无法保障精密质谱设备安全稳定运行。综上，无合格国产替代产品，特申请采购进口氮气发生器。

三、专家论证意见

氮气发生器用于 LC/MS/MS 的氮气供应，对于仪器的要求高，主要体现在流量稳定性及设备的稳定性、精确度等的准确性等方面的特殊要求；目前国内市场的氮气发生器达不到上述要求，无法提供完全满足上述技术参数同类产品为保障检测工作的顺利开展及仪器设备的正常运行、样品前处理的正常进行和提高样品处理质量，建议采购进口氮气发生器。

专家签字：

张明

2026 年 8 月 3 日

张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目
专家进口论证意见

一、基本情况	
申请单位	张掖丰安质量检测科技服务有限公司
拟采购产品名称	氮气发生器
拟采购产品金额	16.3 万元
采购项目所属项目名称	张掖丰安质量检测科技服务有限公司氮气发生器采购项目
采购项目所属项目金额	40 万元
二、申请理由	
☒ 1. 中国境内无法获取：	
☐ 2. 无法以合理的商业条件获取：	
☐ 3. 其他。	
原因阐述： 1、设备用途与采购必要性 本次拟采购进口氮气发生器，主要为实验室 LC/MS/MS 液质联用仪、氮吹仪提供专用稳定气源。液质联用仪为高精度痕量分析设备，对氮气纯度、干燥度、洁净度及供气稳定性要求极高，微量杂质、水汽、压力波动均会造成仪器损坏、检测数据失真。经市场调研，国产设备无法满足该高精度仪器长期不间断运行的严苛用气需求，为保障实验数据精准、保护精密检测设备，需采购该进口专用氮气发生器。 2、国产设备无法满足核心技术要求 经充分调研比对，国内同类氮气发生器在核心性能、适配性、稳定性等方面存在系统性短板，无有效替代方案，核心差距如下： 一是核心产气工艺更先进。该设备采用进口螺旋卷式高分子中空纤维膜分离技术，产气效率高、膜组件无需更换，最大输出压力达 116psi，可适配全系列质谱设备；国产设备多为普通平铺膜结构，产气效率低、易衰减，输出压力普遍不足，无法适配高端质谱设备运行需求。 二是气体洁净干燥指标优异。设备搭载两级再热除水系统，氮气压力露点低至-50℃，配备专用 NMHC 捕集阱，非甲烷总烃含量<0.05ppm，可彻底去除各类干扰杂质，无塑化剂等有害物质；国产设备除水除杂能力有限，气体纯度、干燥度不达标，长期使用会污染、腐蚀质谱仪器，引发实验误差。 三是运行稳定性与环境适应性强。设备可在相对湿度≥70%高湿环境正常运行，内置一体化隔音防震、双压力保护、双风扇散热结构，运行噪音≤56dB，可保障仪器平稳运行；国产设备防潮、减震、防护设计薄弱，复杂环境故障率高，易造成供气不稳定，影响检测工作。	

四是智能控制系统完善。设备具备四档智能节能运行模式，可按需调控设备工况，节能降耗且延长设备寿命，搭载彩色触屏，可实时监测设备参数、存储故障数据，支持远程诊断，30分钟即可达标产气；国产设备智能调控功能缺失，启停模式单一、能耗高、达标速度慢，运维排查效率低。

五是具备专属质谱认证资质。该设备拥有全球两家以上主流质谱厂商官方配套认证，且通过 ISO9001 质量体系认证；国产设备普遍缺乏相关权威认证，适配性无法保障，易导致质谱设备脱保损坏。

3、售后保障优势显著

该进口设备由厂家直属原厂工程师全权负责售后，杜绝代理商转包服务，质保期一年，承诺2小时响应、24小时上门、72小时解决故障，终身提供维修服务。厂家可提供免费上门安装、气路排布、设备调试及全流程实操培训，配套原厂专用零配件及耗材；国产设备售后响应慢、服务不规范，无系统化培训及标准化配套服务，设备运维保障不足。

4、合规性及采购结论

该设备不属于国家禁止、限制进口品类，符合政府采购相关规定。目前国产同类设备无法同时满足高精度、高稳定性、权威适配认证及优质售后等全部核心要求，无法保障精密质谱设备安全稳定运行。综上，无合格国产替代产品，特申请采购进口氮气发生器。

三、专家论证意见

律师依据《中华人民共和国政府采购法》《政府采购进口产品管理办法》及相关法律法规，对贵单位拟采购进口氮气发生器项目进行合规性审查，并出具以下法律意见：

一、根据技术专家意见，从核心产气工艺、气体纯净干燥指标、运行稳定性、智能控制系统、专属质谱认证资质、售后保障等六个维度进行国产与进口产品的对比论证，主张国产设备在上述方面存在系统性短板，本项目申请采购进口氮气发生器符合政府采购进口产品的相关法律规定。

二、技术专家非本单位人员，且是熟悉该产品的专家，符合《政府采购进口产品管理办法》第八条、第十九条规定。

三、经核查，氮气发生器不属于国家禁止或限制进口的技术采购产品范畴。根据《中华人民共和国政府技术进出口管理条例》属于自由进口的技术，实行合同登记管理。

在贵单位申请采购进口氮气发生器符合政府采购进口产品的相关法律规定，采购产品不属于国家限制进口产品，符合《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定，建议可采购进口产品。

宋忠工

2026年8月3日