

采购需求明细表

序号	项目及品种名称	规格型号	物资数量技术标准或服务内容及标准要求	计量单位	采购数量	金额（元）	交货（服务）地点	交货（服务）期限	备注
1	某体检册封皮（一类体检册封皮）	A4+三面封口+热熔胶条、克重 250g	A4 封面展开 A3	个	9500		甘肃酒泉	30 天	
2	地方体检册封皮（二类体检册封皮）	A4+三面封口+热熔胶条、克重 250g	A4 封面展开 A3	个	5000			30 天	
3	报告封存袋	160mm*230mm	80g（黄色牛皮纸）	个	2500			30 天	

技术标准及服务要求

一、技术要求

（一）封皮制作工艺

1. 纸张与规格

（1）纸张：采用 250 克特种纸，兼顾挺括度与质感，印刷色彩表现力好。

（2）尺寸：成品 $> 210\text{mm} \times 297\text{mm}$ ，展开为 A3 大小；可装入 A4 纸张，封面封底平整、不露内页、不偏斜。三侧需预留自封不干胶封口余量（通常一边比另一边长 3-5cm，用于折回封口）。

2. 印刷与色彩

（1）印刷工艺：双面四色印刷，文字图案清晰，无墨杠、色差等瑕疵。色差 $\leq 3\%$ 。

（2）覆膜：正面覆膜（亮膜/哑膜），要求透明度高，不影响画面着色，无气泡、不起翘。压花（压纹）工艺在覆膜后进行，可用莱尼纹、布纹、皮纹等，需确保覆膜质量，避免压纹后出现气泡或开胶。

3. 装订与胶条

（1）热熔胶条：书脊内侧带预涂热熔胶条（U 型胶或网格胶条），非手工贴胶。胶体需无毒无副作用。胶条厚度 $\geq 2\text{mm}$ 以增强强度，可带定位双面胶便于装订定位。

（2）装订效果：装订后封面封底平整、不露胶、翻阅舒适。书脊两侧需有折痕工艺以方便自动后折，装订 ≥ 30 张/本时仍能

保持牢固。

4. 自封口与保密

自封不干胶：封面三侧面（上、下、侧边）带自封不干胶，配离型纸和易撕带（可撕口），实现保密封装。手工贴胶不接受，需为机器打胶工艺。

5. 验收

验收标准：空封皮对折标准偏差 $\leq 1\text{mm}$ 之内。装订后不露内页、不露胶、上下不偏斜。不合格品无条件退换货。

（二）封存袋制作工艺

1. 成品规格与容量

（1）尺寸：成品 $\geq 160\text{mm} \times 230\text{mm}$ （闭合状态）。

（2）容量：可装入 A4 纸对折或 A5 单据，数量 ≥ 50 张，纸张装入后封存袋不变形、封口不崩裂。

2. 纸张材质

80g 黄色牛皮纸（本色），要求纤维均匀、耐折度高。甲醛含量符合质量标准，无荧光增白剂。

3. 印刷工艺

（1）颜色：单色印刷（红棕/深棕），文字图案清晰，色差 $\leq 3\%$ 。

（2）内容：左上角印医院院徽，封存袋正面制作三条等距平行横线，线宽：0.3mm、间距 15mm。

4. 封口与粘合

（1）封舌：上封舌，装 50 张后封口不弹开。

(2) 中缝粘接：封底中缝搭接牢固，无歪斜、无溢胶。

5. 压痕与成型

折痕处需有机器压痕（深度适中），折叠后棱角分明、平整不鼓包。成型后四角方正。

6. 包装与验收

(1) 包装：每 100 个为一组（图片标注“100 个装”）。

(2) 验收标准：印刷清晰无重影，不干胶初粘性强；装约 50 张纸后封口牢固、不爆裂。不合格品（色差、粘性差、尺寸偏差）需退换。供应商应将物资运抵至交付验收地点。

(四) 交货地点要求

交付地点：甘肃省酒泉市

二、供应数量及规格

体检册封皮共计 14500 个（其中一类体检册封皮 9500 个、二类体检册封皮 5000 个），封存袋 2500 个。具体供应规格按照技术要求制作。

三、投标（报价）人资格要求

(一) 基本资格要求。具备中华人民共和国境内注册的独立法人资格，且为非外资独资控股企业、无港澳台背景，法定代表人、项目负责人具有中华人民共和国国籍。

(二) 经营范围。报价人的经营范围应包含与广告设计与制作、印刷相关业务，以确保其具备完成项目的专业能力。

(三) 商业信誉。报价人具有良好的商业信誉，投标人应未

处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态，同时没有因骗取中标或者严重违约等问题被有关部门暂停投标资格并在暂停期内。

（四）专业技术能力。报价人应具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，包括设计、制作、印刷所需的专业设备和技术人员。对于特定设计，如需特殊才艺和工艺的，报价人应具备相应的技术实力和经验。

（五）其他要求。不接受联合体投标，要求报价人必须独立承担项目。报价人需要按照要求提交相关资格证明文件，包括但不限于营业执照、严重违法信息记录、供应商注册采购网成功截图等。

四、验收、付款及其他内容

（一）验收方式

1. 中标供应商须先提交样品，经验收合格后方可进行批量制作。

2. 到货后，采购单位组织相关科室不少于 2 人的验收小组现场验收，随机抽检不合格率超过 1%可拒收或要求换货。

（二）付款方式

货物验收后按程序完成结算报销，供应方须提供一式三联的货物签收单、发票等。